

RUČNÍ KLEŠTĚ - TRHACÍ NÝTY

MS 21	52
MS 22	52
MS 55	52
MS 66	53
MS 66 K	53

RUČNÍ KLEŠTĚ - MATICOVÉ NÝTY

MS 11	53
-------	----

RUČNÍ KLEŠTĚ - MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY

MS 12	53
MS 33	54
MS 88 B	54
MS 99	54
MS 99 B	54

RUČNÍ KLEŠTĚ - TRHACÍ, MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY

MS 44	52
-------	----

PNEUMATICKÉ KLEŠTĚ - TRHACÍ NÝTY

MS 641	55
MS 741	55
MS 760	55

PNEUMATICKÉ KLEŠTĚ - MATICOVÉ NÝTY

MS 860	56
MS 870	56
MS 860 B	56
MS 870 B	56

OSTATNÍ NÁŘADÍ

MS 200 - děrovací kleště	57
MS 201 - lemovací kleště	57
MS 702 - repasní kladivo	57

Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	0,63 kg	2,4	2,4	2,4
Délka:	255 mm	3,0	3,0	3,0
		3,2	3,2	3,2
		4,0	4,0	4,0
		4,8		


MS 22
JEDNORUČNÍ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA TRHACÍ NÝTY

Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	0,80 kg	2,4	2,4	2,4
Délka:	285 mm	3,0	3,0	3,0
		3,2	3,2	3,2
		4,0	4,0	4,0
		4,8	4,8	
		5,0		



Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	0,80 kg	2,4	2,4	2,4
Délka:	285 mm	3,0	3,0	3,0
		3,2	3,2	3,2
		4,0	4,0	4,0
		4,8	4,8	
		5,0		

JEDNORUČNÍ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA TRHACÍ, MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY
MS 44

Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	0,80 kg	2,4	2,4	2,4
Délka:	285 mm	3,0	3,0	3,0
		3,2	3,2	3,2
		4,0	4,0	4,0
		4,8	4,8	
		5,0		
Maticové nýty		M4	M4	
		M5	M5	
		M6	M6	
Šroubové nýty			M4	
			M5	


MS 55
PÁKOVÉ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA TRHACÍ NÝTY

Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	1,65 kg	3,0	3,0	3,0
Délka:	380 mm	3,2	3,2	3,2
		4,0	4,0	4,0
		4,8	4,8	
		5,0	5,0	



Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	1,65 kg	3,0	3,0	3,0
Délka:	380 mm	3,2	3,2	3,2
		4,0	4,0	4,0
		4,8	4,8	
		5,0	5,0	

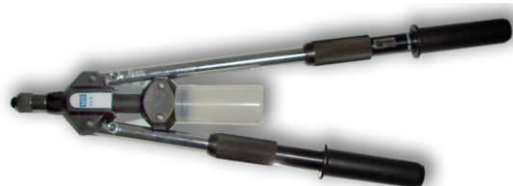
MS 66
PÁKOVÉ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA TRHACÍ NÍTY


Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	1,70 kg	3,0	3,0	3,0
Délka:	510 mm	3,2	3,2	3,2
		4,0	4,0	4,0
		4,8	4,8	4,8
		5,0	5,0	5,0
		6,0	6,0	

PÁKOVÉ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA TRHACÍ NÍTY
MS 66 K

Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	2,50 kg	4,0	4,0	4,0
Délka:	490 mm	4,8	4,8	4,8
Délka max:	660 mm	5,0	5,0	5,0
		6,0	6,0	6,0
		6,4	6,4	

+ pevnostní nýty MASTERLOCK


MS 11
JEDNORUČNÍ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA MATICOVÉ NÍTY


Technická data		Matic. nýt Al hliník	Matic. nýt St ocel	Matic. nýt Rv nerez	Šroub. nýt St ocel
Hmotnost:	0,53 kg	M3	M3	M3	
Délka:	200 mm	M4	M4	M4	
		M5	M5	M5	
		M6	M6		

RÁČNOVÉ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÍTY
MS 12

Technická data		Matic. nýt Al hliník	Matic. nýt St ocel	Matic. nýt Rv nerez	Šroub. nýt St ocel
Hmotnost:	1,03 kg	M6	M6	M6	M5
Délka:	210 mm	M8	M8	M8	M6
Výška:	170 mm	M10	M10	M10	M8
		M12	M12	M12	



JEDNORUČNÍ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY
MS 33

Technická data		Matic. nýt Al hliník	Matic. nýt St ocel	Matic. nýt Rv nerez	Šroub. nýt St ocel
Hmotnost:	0,80 kg	M4	M4	M4	M4
Délka:	285 mm	M5	M5	M5	M5
		M6	M6		


MS 88 B
PÁKOVÉ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY


Technická data		Matic. nýt Al hliník	Matic. nýt St ocel	Matic. nýt Rv nerez	Šroub. nýt St ocel
Hmotnost:	1,70 kg	M4	M4	M4	M4
Délka:	410 mm	M5	M5	M5	M5
		M6	M6	M6	M6
		M8	M8		M8
S navijecím šroubem					

PÁKOVÉ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY
MS 99

Technická data		Matic. nýt Al hliník	Matic. nýt St ocel	Matic. nýt Rv nerez	Šroub. nýt St ocel
Hmotnost:	2,30 kg	M6	M6	M6	M6
Délka:	495 mm	M8	M8	M8	M8
		M10	M10		
Se svidříkem					


MS 99 B
PÁKOVÉ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY


Technická data		Matic. nýt Al hliník	Matic. nýt St ocel	Matic. nýt Rv nerez	Šroub. nýt St ocel
Hmotnost:	1,90 kg	M6	M6	M6	M6
Délka:	510 mm	M8	M8	M8	M8
		M10	M10		
S navijecím šroubem					

Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	1,5 kg	2,4	2,4	2,4
Pracovní tlak:	0,5 - 0,7 MPa	3,0	3,0	3,0
Tažná síla při 0,7 MPa:	10 kN	3,2	3,2	3,2
Spotřeba vzduchu:	1,2 l/zdvih	4,0	4,0	4,0
Pracovní zdvih:	13 mm	4,8	4,8	
Výška:	288 mm	5,0	5,0	
Délka:	272 mm			
Průměr hubice:	23 mm			
Délka hubice:	76 mm			
Bez přisávání				



MS 741

PNEUMATICKO-HYDRAULICKÝ NÝTOVACÍ PŘÍSTROJ NA TRHACÍ NÝTY

Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	2,0 kg	2,4	2,4	2,4
Pracovní tlak:	0,5 - 0,7 MPa	3,0	3,0	3,0
Tažná síla při 0,7 MPa:	13 kN	3,2	3,2	3,2
Spotřeba vzduchu:	2,0 l/zdvih	4,0	4,0	4,0
Pracovní zdvih:	17 mm	4,8	4,8	4,8
Výška:	267 mm	5,0	5,0	5,0
Délka:	299 mm			
Průměr hubice:	23 mm			
Délka hubice:	76 mm			
S přisáváním				



PNEUMATICKO-HYDRAULICKÝ NÝTOVACÍ PŘÍSTROJ NA TRHACÍ NÝTY

MS 760

Technická data		Al hliník Ø mm	St ocel Ø mm	Rv nerez Ø mm
Hmotnost:	2,2 kg	4,0	4,0	4,0
Pracovní tlak:	0,5 - 0,7 MPa	4,8	4,8	4,8
Tažná síla při 0,7 MPa:	16 kN	5,0	5,0	5,0
Spotřeba vzduchu:	2,5 l/zdvih	6,0	6,0	6,0
Pracovní zdvih:	23 mm	6,4	6,4	
Výška:	288 mm			
Délka:	299 mm			
Průměr hubice:	23 mm			
Délka hubice:	76 mm			
S přisáváním				

+ pevnostní nýty MASTERLOCK



MS 860**PNEUMATICKO-HYDRAULICKÝ NÝTOVACÍ PŘÍSTROJ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY**

Technická data		Matice Al hliník	Matice St ocel	Matice Rv nerez	Šroub St ocel
Hmotnost:	2,35 kg	M4	M4	M4	M4
Pracovní tlak:	0,5 - 0,7 MPa	M5	M5	M5	M5
Tažná síla při 0,7 MPa:	24,5 kN	M6	M6	M6	M6
Spotřeba vzduchu:	2,7 l/zdvih	M8	M8	M8	M8
Pracovní zdvih:	9 mm				
Výška:	278 mm				
Délka:	313 mm				
- Natáčení, vytáčení - pneu. motorem					
- Se seřízením tažné síly					

PNEUMATICKO-HYDRAULICKÝ NÝTOVACÍ PŘÍSTROJ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY**MS 860 B**

Technická data		Matice Al hliník	Matice St ocel	Matice Rv nerez	Šroub St ocel
Hmotnost:	1,9 kg	M4	M4	M4	M4
Pracovní tlak:	0,5 - 0,7 MPa	M5	M5	M5	M5
Tažná síla při 0,7 MPa:	24,5 kN	M6	M6	M6	M6
Spotřeba vzduchu:	1,4 l/zdvih	M8	M8	M8	M8
Pracovní zdvih:	1,5 - 7,5 mm				
Výška:	268 mm				
Délka:	233 mm				
- Bez motoru					
- Se seřízením tažné síly					

**MS 870****PNEUMATICKO-HYDRAULICKÝ NÝTOVACÍ PŘÍSTROJ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY**

Technická data		Matice Al hliník	Matice St ocel	Matice Rv nerez	Šroub St ocel
Hmotnost:	2,5 kg	M5	M5	M5	M5
Pracovní tlak:	0,5 - 0,7 MPa	M6	M6	M6	M6
Tažná síla při 0,7 MPa:	29,8 kN	M8	M8	M8	M8
Spotřeba vzduchu:	3,2 l/zdvih	M10	M10	M10	
Pracovní zdvih:	9 mm				
Výška:	278 mm				
Délka:	313 mm				
- Natáčení, vytáčení - pneu. motorem					
- Se seřízením tažné síly					

PNEUMATICKO-HYDRAULICKÝ NÝTOVACÍ PŘÍSTROJ NA MATICOVÉ, ŠROUBOVÉ NÝTY**MS 870 B**

Technická data		Matice Al hliník	Matice St ocel	Matice Rv nerez	Šroub St ocel
Hmotnost:	2,0 kg	M5	M5	M5	M5
Pracovní tlak:	0,5 - 0,7 MPa	M6	M6	M6	M6
Tažná síla při 0,7 MPa:	29,8 kN	M8	M8	M8	M8
Spotřeba vzduchu:	1,8 l/zdvih	M10	M10	M10	
Pracovní zdvih:	2,0 - 8,0 mm				
Výška:	268 mm				
Délka:	233 mm				
- Bez motoru					
- Se seřízením tažné síly					





Technická data

Hmotnost:	0,59 kg
Délka:	220 mm
Tloušťka děrovaného plechu do:	1,2 mm
Šířka pracovní hlavy:	18 mm
Výška pracovní hlavy:	36 mm
Ø děrovaného otvoru:	5 mm
Vzdálenost osy otvoru od kraje plechu:	7,5 mm

Nedílná součást výroby pro autoklempíře a vhodný doplněk pro ostatní dílny. Široká použitelnost vzhledem k malé velikosti.

Technická data

Hmotnost:	0,59 kg
Délka:	220 mm
Tloušťka lemovaného plechu do:	1,2 mm
Šířka pracovní hlavy:	18 mm
Výška pracovní hlavy:	36 mm

Nedílná součást výroby pro autoklempíře a vhodný doplněk pro ostatní dílny. Široká použitelnost vzhledem k malé velikosti.



Technická data

REPASNÍ KLADIVO - je nástroj určený k opravám automobilů a výrobků z plechu, k nimž není přístup z obou stran. Skládá se z vodící tyče s dorazem, po kterém se pohybuje úderník, a ze sady vyměnitelných nástavců, které se našroubují do vodící tyče.

PŘISAVKA - V sadě jsou dvě přísavky. Používají se na vyrovnání plechu, pokud nedošlo k jeho zlomení. Přísavka se přisaje na plech, údery úderníku na doraz vodící tyče se plech rovná. Přísavka i plech musí být očištěny od prachu a nečistot, jinak přísavky nedrží. Přísavky zaručují vysokou sílu přísátí: Ø 80 mm, Ø 120mm.

HROT - Používá se na opravy sloupků, dutin a prohlubní ve kterých došlo ke zlomu. Do deformovaného místa se vyvrtá otvor, našroubuje hrot se závitem na kuželové ploše a údery úderníku na doraz vodící tyče se deformovaná část vyrovná.

HÁČEK - V sadě jsou dva háčky: jednoduchý a dvojitý. Používají se na vyrovnávání lemových okrajů (lem blatníku) a příček karosérií.

LANKO - Slouží jako prodlužovací nástavec mezi vodící tyčí a pracovním nástrojem. Využívá se také pro práci v nepřístupných místech.

TRHACÍ HLAVA - Na deformované místo karosérie se přiboduje trn (hřebík) do Ø3mm. Přitažením vroubkované části se hlava nasadí na trn (hřebík). Jejím povelím se trn (hřebík) zasekne a údery úderníku na doraz vodící tyče se deformované místo vyrovná. Opětovným přitažením vroubkované části hlavy dojde k uvolnění trnu (hřebíku).

DRŽADLO PŘISAVKY - Po našroubování na přísavku je možno používat např: k přenášení skla, plechu atd.